

Konsoliderad version av

## **Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll (SWEDAC) föreskrifter (STAFS 2007:19) om återkommande kontroll av icke-automatiska vågar**

Ändring införd. t.o.m. STAFS 2014:5

---

### **Tillämpningsområde**

**1 §** Dessa föreskrifter gäller återkommande kontroll av sådana vågar som omfattas av SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (STAFS 2007:18) om icke-automatiska vågar.

### **Definitioner**

**2 §** I dessa föreskrifter används ord och begrepp i den betydelse som anges i SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (STAFS 2007:18) om icke-automatiska vågar. Dessutom avses i dessa föreskrifter med

Återkommande kontroll	en kontroll av att en våg alltså, efter att den har tagits i bruk, uppfyller de krav mot vilka vågen ursprungligen godkänts,
Föreskriven återkommande kontroll	återkommande kontroll som utförs i de fall där återkommande kontroll är ett krav enligt dessa föreskrifter, till exempel vid bruten plombering,
Frivillig återkommande kontroll	återkommande kontroll som utförs enligt dessa föreskrifter, inklusive märkning av vågen enligt <i>bilaga 1</i> till dessa föreskrifter, utan att detta är ett föreskrivet krav.

### **Föreskriven återkommande kontroll, märkning och plombering**

**3 §** Icke-automatiska vågar som används för nedan angivna ändamål

1. vågar som i inte obetydlig omfattning används vid försäljning av varor till enskild konsument, och
  2. vågar som används vid vägning av last hos fordon
- måste genomgå föreskriven återkommande kontroll enligt 4-5 §§.

För övriga vågar som omfattas av bestämmelserna i 3 § SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (STAFS 2007:18) om icke-automatiska vågar gäller kravet på återkommande kontroll i de fall då plomberingen har brutits.

Det är viktigt att den metod som ett ackrediterat kontrollorgan tillämpar vid återkommande kontroll ger ett rättvisande resultat. En återkommande kontroll utförd på det sätt som framgår av OIML R76-1:2006 (kap. 8.4.1) får anses ge ett godtagbart resultat.

#### 4 § Föreskriven återkommande kontroll skall ske

1. före utgången av det kalenderår som infaller två år efter det år då CE-märkning anbringades på vågen i enlighet med avsnitt 1.1 a), första stycket, i *bilaga 3* till SWEDAC:s föreskrifter och allmänna råd (STAFS 2007:18) om icke-automatiska vågar, och därefter
  - a) vart fjärde år, med början fyra år efter återkommande kontroll enligt punkt 1, om det rör sig om en mekanisk våg,
  - b) varje år, med början ett år efter återkommande kontroll enligt punkt 1, om det rör sig om en icke-mekanisk våg som används i utomhusmiljö,
  - c) vartannat år, med början två år efter återkommande kontroll enligt punkt 1, vad avser övriga vågar.

En återkommande kontrolls giltighetstid enligt första stycket omfattar tiden till och med utgången av den kalendermånad, som motsvarar den månad när återkommande kontroll gjordes och som inträffar ett, två eller fyra år efter närmast föregående återkommande kontroll. Vid en återkommande kontroll som utförs under giltighetsperioden för en återkommande kontroll avgör vågens innehavare själv om en ny giltighetsperiod skall börja löpa från tidpunkten för återkommande kontrollen.

Om den senaste återkommande kontrollen utförts i ett annat land inom Europeiska ekonomiska samarbetsområdet (EES) beräknas giltighetstiden från tidpunkten för denna återkommande kontroll. (*STAFS 2011:12*).

**5 §** En icke-automatisk våg som vid återkommande kontroll befunnits uppfylla föreskrivna krav skall märkas i enlighet med *bilaga 1* till dessa föreskrifter om avsikten är att en ny giltighetstid skall löpa från tidpunkten från den senaste återkommande kontrollen. Om en ny giltighetstid inte börjar löpa, får vågen inte märkas på nyssnämnt sätt.

En icke-automatisk våg som genomgått återkommande kontroll på grund av bruten plombering och som befunnits uppfylla föreskrivna krav skall plomberas i enlighet med *bilaga 2* till dessa föreskrifter och märkas i enlighet med första stycket.

Om en icke-automatisk våg vid en återkommande kontroll inte kan godkännas skall, i förekommande fall, tidigare kontrollmärke avlägsnas eller förstöras.

#### **Frivillig återkommande kontroll**

**6 §** Återkommande kontroll av icke-automatiska vågar får ske även om skyldighet till återkommande kontroll inte föreligger enligt 3 §. I sådana fall får en våg märkas i enlighet med *bilaga 1* till dessa föreskrifter om den befinns uppfylla föreskrivna krav. Om vågen inte uppfyller kraven skall, i förekommande fall, tidigare kontrollmärke avlägsnas eller förstöras.

## Kontrollorgan

**7 §** Återkommande kontroll av icke-automatiska vågar skall utföras av ett kontrollorgan av typ A, B eller C som ackrediterats för denna uppgift enligt Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 765/2008 av den 9 juli 2008 om krav för ackreditering och marknads kontroll i samband med saluföring av produkter och upphävande av förordning (EEG) nr 339/93<sup>1</sup>.

Kontrollen enligt första stycket får utföras av samma person inom ett kontrollorgan typ C som utfört installation, service, reparation m.m. så länge detta inte äventyrar kontrollresultaten. (STAFS 2014:5).

För ackreditering som utförs av SWEDAC finns bestämmelser i lagen (2011:791) om ackreditering och teknisk kontroll. (STAFS 2011:12).

**8 §** Ett kontrollorgan som inte är ackrediterat av SWEDAC och som avser att utföra återkommande kontroller på marknaden skall meddela detta till SWEDAC. Ackrediteringsbevis skall fogas till anmälan. Efter det att SWEDAC har bekräftat mottagandet av meddelandet får kontrollorganet utföra återkommande kontroll och använda SWEDAC:s kontrollmärke för återkommande kontroll enligt bilaga 1 till dessa föreskrifter.

Kontrollorganet skall delta i samordningsaktiviteter och jämförande undersökningar på sätt som framgår av SWEDAC:s föreskrifter om ackreditering av kontrollorgan. (STAFS 2011:12).

**9 §** Ett kontrollorgan som utför återkommande kontroll skall betala avgift till SWEDAC enligt SWEDAC:s föreskrifter om avgift vid återkommande kontroll av vågar och bränslemätdon, om den icke-automatiska vågen efter återkommande kontrollen märks i enlighet med *bilaga 1* till dessa föreskrifter.

## Övrigt

**10 §** SWEDAC kan, i enskilda fall och om det finns särskilda skäl, medge undantag från tillämpningen av dessa föreskrifter.

---

STAFS 2007:19

1. Denna författning träder i kraft den 1 januari 2008.
2. Vad avser äldre vågar i bruk vid tidpunkten för dessa föreskrifters ikraftträdande beräknas giltighetstid fram till nästa återkommande kontroll enligt 4 § i enlighet med följande. Förstagångsverifiering eller återkommande kontroll utförd enligt äldre bestämmelser före det att dessa föreskrifter trätt i kraft utgör utgångspunkten för beräkningen.

---

<sup>1</sup> EUT L 218, 13.8.2008, s. 30 (Celex 32008R0765).

## STAFS 2007:19

---

3. Organ som ackrediterats för att utföra omverifiering enligt äldre bestämmelser får utföra återkommande kontroll av äldre vågar enligt dessa bestämmelser. Sådana organ får även utföra återkommande kontroll på nya vågar fram till den 31 december 2008.

---

STAFS 2011:12

Denna författning träder i kraft den 1 augusti 2011.

---

STAFS 2014:5

Denna författning träder i kraft den 1 mars 2014.



### **Kontrollmärke**

Vågar som vid återkommande kontroll visats uppfylla kraven i tillämpliga föreskrifter skall av det kontrollerande organet förses med SWEDAC:s kontrollmärke för återkommande kontroll enligt figuren nedan. Kontrollmärket skall åtföljas av organets ackrediteringsnummer, månad och år för den genomförda verifieringen. Inget ytterligare får anges på kontrollmärket. Märkningen skall vara beständig och väl synlig vid normal användning av vågen.

Av artikel 30.5 i förordning (EG) nr 765/2008 framgår att märkning får anbringas, förutsatt att den inte försämrar CE-märkningens synlighet eller läsbarhet eller ändrar dess innebörd. (*STAFS 2011:12*).



### **Plombering (försegling)**

Plombering skall göras på det sätt som anges i intyget om överensstämmelse, EG-typintyg eller motsvarande dokumentation.

Plombering får ske med plomberingsetiketter eller plomberingstråd och plomber i lämpligt material. Plomberna skall vara av sådant material och plomberingen utförd på ett sådant sätt att det inte är möjligt att göra ett ingrepp i vågens plomberade delar utan att förseglingen bryts. Även elektronisk plombering får användas. Plomberingen skall vara utformad på ett sådant sätt att det går att identifiera det organ som utfört plomberingen.